

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 02 НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БРУСА КОНСТРУКЦИОННОГО

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настоящие технические требования распространяются на элементы деревянных несущих строительных конструкций, элементы стропильных систем, детали фахверковых и каркасных конструкций согласно ГОСТ 20850-14.

Детали производятся из хвойных пород смешанного распила и склеивания.

Согласно ГОСТ 20850-14 для склеивания деревянных заготовок применяется ММФ клеевая система отдельного нанесения.

Торцевое сращивание деревянных заготовок осуществляется на шип длиной 18-20 мм по ГОСТ 19414. Для склеивания деревянных заготовок на мини-шип применяется ММФ клеевая система отдельного нанесения. Прочность клеевых соединений деталей при нагружении по пласти соответствует ГОСТ 20850-14.

2. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Пороки древесины и дефекты обработки по сортам указаны в таблице:

Наименование порока		Сорт «ВК+»	Сорт «ВК»	Сорт «ПК»
Сучки здоровые сросшиеся		допускаются	допускаются	допускаются
Сучки здоровые групповые		допускаются	допускаются	допускаются
Сучки здоровые частично сросшиеся		допускаются ϕ до 70 мм	допускаются	допускаются
Сучки здоровые несросшиеся		допускаются ϕ до 50 мм	допускаются	допускаются
Сучки здоровые темные		допускаются ϕ до 40 мм	допускаются	допускаются
Сучки здоровые с трещинами		допускаются	допускаются	допускаются
Сучки здоровые разветвленные		допускаются	допускаются	допускаются
Сучки здоровые сшивные		допускаются	допускаются	допускаются
Сучки загнившие, гнилые, табачные		не допускаются	частично допускаются	допускаются
Сучки выпадающие		не допускаются	допускаются диаметром до 10 мм	допускаются
Высота провесов смежных слоев		не допускаются	допускаются не более 0,5 мм	допускаются Не более 5 мм
Сердцевина		допускается длиной не более 10% длины детали	допускается длиной не более 15% длины детали	допускается
Прорость		не допускается	частично допускается	допускается
Распил древесины		смешанный	смешанный	смешанный
Заделка пробками и планками -//- лодочками		допускается диаметр пробки (ширина планки) 40 мм с подбором по цвету и распилу	допускается	допускается
Смоляные пятна, полосы, кармашки		допускаются размерами до 5x50 мм	допускаются размерами до 5x50 мм	допускаются
Засмолок		не допускается	не допускается	допускается
Трещины усушки		неглубокие допускаются (шириной до 1 мм)	допускаются шириной до 4 мм	допускаются
Трещины отлупные, морозные, метиковые		допускаются частично	допускаются частично	допускаются
Изменение цвета	Синева, красные и коричневые окрасы	не допускаются	не допускаются	допускаются
	Повреждения насекомыми	не допускаются	не допускаются	частично допускаются
Сращивание		длина сращивания от 700 мм	длина сращивания от 700 мм	длина сращивания от 300 мм
Сколы, вырывы, задиры, уступы		допускаются частично	допускаются частично	допускаются
Обзол		не допускается	не допускается	частично допускается (тупой, не более 10% длины)

* Пороки, не указанные в таблице, не допускаются или согласовываются с заказчиком индивидуально.

Для склеивания бруса применяется двухкомпонентная ММФ клеевая система 690/1690 компании "BASF", одобренная в соответствии с ГОСТ 20850-14 для применения в производстве клееных деревянных конструкций.

Максимальная высота неровностей видимых поверхностей должна быть не более 320 мкм, невидимых - 800 мкм. Максимальная высота неровностей поверхностей промышленного качества - 5 мм.

Влажность поставляемых деталей должна быть $12 \pm 3\%$.

Детали изготавливаются из пиломатериалов, как правило, хвойных пород (ель, сосна).

Предельные отклонения от номинальных размеров деталей и конструкций не должны превышать:

- по длине ± 3 мм,
- по ширине (высоте) ± 1 мм,
- по толщине ± 1 мм.

Размеры деталей в местах соединений, врезки и т.д. должны обеспечивать необходимые зазоры для компенсации возможного разбухания древесины деталей при увеличении влажности воздуха в период монтажа здания. Размеры деталей указывают в проектно-конструкторской документации.

3. КОМПЛЕКТОВАНИЕ, УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Детали комплектуют согласно комплектовочной ведомости в том порядке, в котором будет осуществляться монтаж. Порядок монтажа оговаривается при заключении контракта и отражается в задании на проектирование и комплектацию упаковки деталей конструкций.

Каждая деталь должна иметь маркировку и бирку. Маркировка наносится на невидимую после монтажа поверхность детали, а бирка должна быть прикреплена скотчем на одном из торцов или другим способом. Маркировка и бирка должны отражать:

- наименования объекта,
- номер детали,
- номер оси здания,
- номер рядов оси, где расположена деталь,
- фамилию или код упаковщика,
- дату изготовления детали.

Детали упаковываются в транспортные пакеты с обязательным укрытием в полиэтиленовую пленку с видимых сторон согласно проектной документации. В отдельных случаях, по требованию заказчика, детали из конструкционного бруса визуального качества могут быть упакованы по отдельности или по несколько штук в стрейч-пленку. На пакете должна быть прикреплена бирка с указанием наименования объекта, номера пакета, номеров оси здания, рядов и частей здания.

Условия перевозки, хранения, обработки, монтажа и эксплуатации деталей должны соответствовать техническим требованиям № 03.

**** ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА ПО СИСТЕМЕ ГОСТ Р.**